

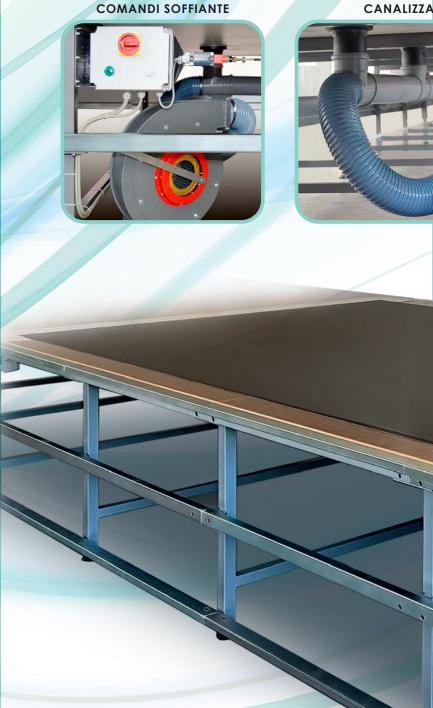
TAVOLI DI STESURA: TB30

TAVOLI DI STESURA TB30

I nostri tavoli **sono progettati e costruiti interamente in ITALIA**, utilizzando materiali e rifiniture di qualità.

La robusta struttura è in tubolare di acciaio verniciato a forno mentre i binari di scorrimento dello stenditore sono in acciaio zincato.

I piani di lavoro, di **spessore 30 mm**, in legno **ECOLOGICO** e con rivestimento in **OVERLAY** su entrambi i lati, sono completamente bordati con un massello di faggio evaporato di 10 mm



IL TAVOLO È FORNIBILE IN DIVERSE CONFIGURAZIONI ABBINABILI FRA LORO:

STANDARD

SOFFIANTE: con possibilità di sezioni di lavoro differenziate e indipendenti le une dalle altre

CONVEYOR: con possibilità di sezioni indipendenti e sincronizzabili fra loro o con il taglio automatico



ZIONE SOFFIANTE





PIANO DI LAVORO







configurazione ottimale per taglio tessuti con taglio automatico oppure manuale

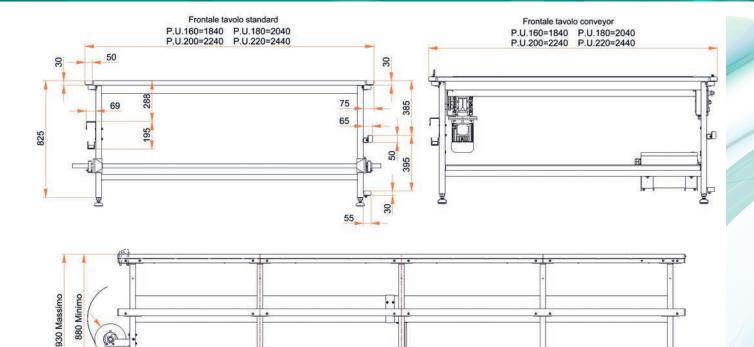
CONVEYOR

configurazione ottimale per taglio tessuti esclusivamente con taglio automatico

DATI TECNICI TAVOLI DI STESURA:

Ø250 Rotolo carta

Peso tavolo conveyor kg/m:



Tensione di alimentazione:	400 V	trifase									
Max. Potenza assorbita:	1,5 kW	per tui	bina								
	1,5 kW	1,5 kW per sezione conveyor									
Frequenza	50 Hz	50 Hz									
Velocità avanzamento conveyor:	12 m/ı	12 m/min									
Portata max. per sezione conveyor:	800 Kg	800 Kg									
Lunghezza min. sezione conveyor:	4 m										
Lunghezza max. sezione conveyor:	10 m	10 m									
Portata tavolo standard/soffiante:	100 kg	100 kg/mq									
P.U.	160	180	200	220	280	300	320				
Peso tavolo standard kg/m :	71	75	79	83	96	100	104				
Peso tavolo soffiante kg/m :	67	70	73	76	91	94	97				

Passo gambe 1000

OPTIONAL:

90

95

84

78

Portacarta per tavolo - Pulsantiera ausiliare - Kit sincronismo con taglio automatico di tipo digitale o analogico

DESIGNED AND MANUFACTURED IN ITALY





B.K.R. snc di Maurizio Vignaroli & C.